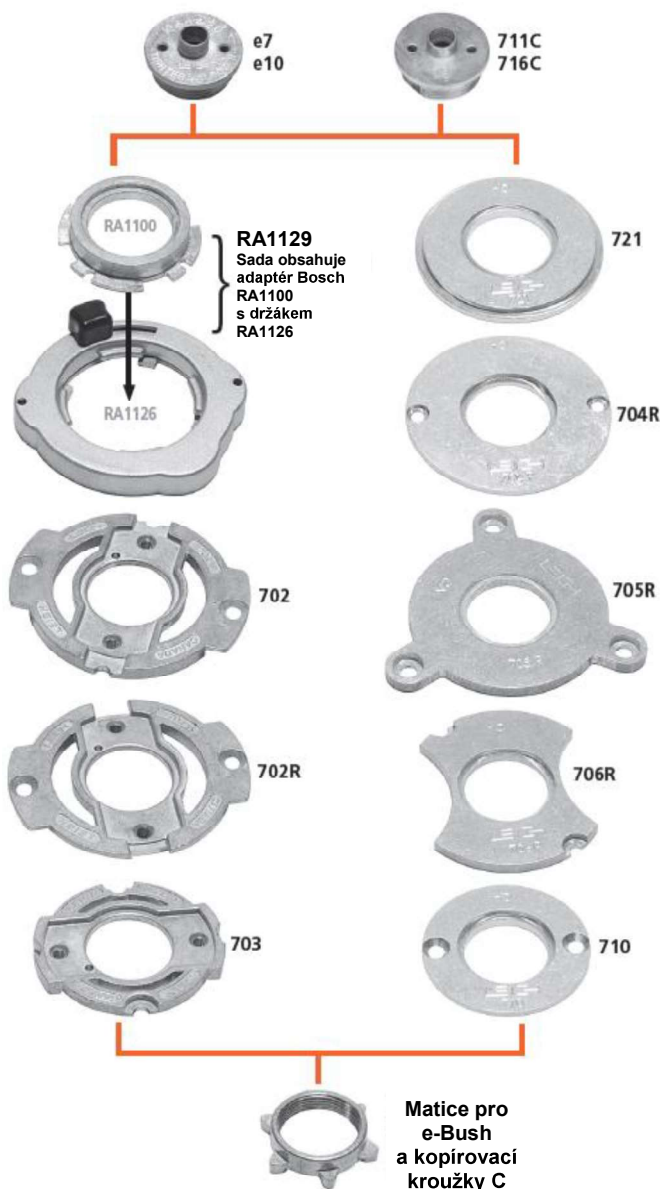


## Přípevnění kopírovacího kroužku Leigh na frézku

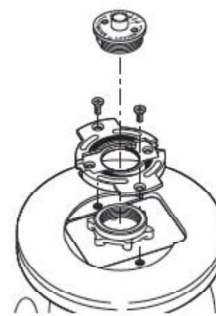
Správný kopírovací kroužek je životně důležité spojení mezi frézku a přípravkem Leigh. Přesně vede frézku. Kde je to možné, vždy použijte systém Leigh, abyste **zajistili správnou délku kroužku a přesný průměr pro dokonalé výsledky.**

Leigh nabízí níže zobrazené adaptéry pro přípevnění kopírovacích kroužků do více než stovky modelů frézek, nových i starších, včetně značek Porter Cable, Black&Decker a DeWalt. Mnoho jiných výrobců, např. Bosch, Fein, Festool, Milwaukee, atd. buď nabízejí, nebo dodávají základní adaptéry s přístrojem. Viz seznam frézek v tabulce Přehled kopírovacích kroužků a výběr adaptéru na další stránce.

### Leigh systém kopírovacích kroužků a adaptérů



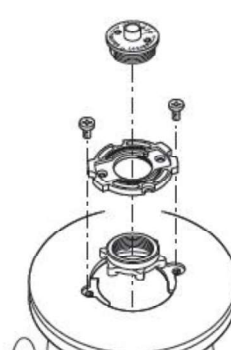
### Možnosti montáže kroužku e-Bush



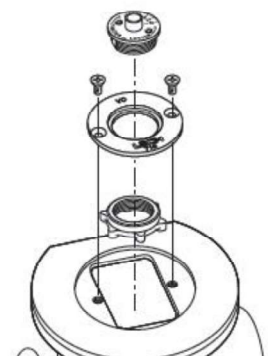
e-Bush s adaptéry 702 & 702R



e-Bush se připevňuje na mnoho frézek přímo



e-Bush s adaptérem 703



e-Bush s adaptérem 710

## Přehled kopírovacích kroužků a výběr adaptéru

Rybinové přípravky Leigh vyžadují frézku vybavenou kopírovacím kroužkem. Pro připevnění kroužku do frézky může být potřeba adaptér. [Viz www.leighjigs.com](http://www.leighjigs.com), kde naleznete kompletní seznam frézek.

### PRÁVIDLA

A. Najděte název značky frézky ve sloupci 1.

B. Najděte model frézky ve sloupci 2. Pokud vaše frézka v seznamu není, podívejte se na stránky [www.leighjigs.com](http://www.leighjigs.com), kde je úplný a aktuální seznam strojů.

C. Ve sloupci 3 najdete adaptér vyžadovaný pro vaši frézku.

• Objednejte adaptéry Leigh (obj. č. je červené) uvedené ve sloupci 3 od Leigh.

• Objednejte adaptéry Bosch RA1100 a RA1126 uvedené ve sloupci 3 buď od Leigh nebo od vašeho prodejce Bosch.

• Objednejte všechny ostatní adaptéry uvedené ve sloupci 3 od prodejce zastupujícího danou značku frézky.

**Poznámka:** Montážní šrouby adaptérů jsou součástí balení frézky.

■ MAFELL – Mírná úprava adaptéru.

D. Kopírovací kroužky ve sloupcích 4 a 5 jsou kompatibilní se všemi uvedenými adaptéry a mohou být v případě potřeby objednané.

Vysvětlivky:

◆ Eliptický kroužek e7 (7/16" [11,1 mm]) je dodáván se všemi rybinovými přípravky Leigh řady D pro frézování rybinových a krabicových spojů. Objednávejte pouze v případě, že potřebujete nový. Kopírovací kroužek 711C/711TP\* (7/16" [11,1 mm]) může být použit rovněž, ale pouze pro frézování rybinových spojů.

▲ Kroužek za příplatek 716C nebo 716TP\*\* (5/8" [15,9 mm]) se používá ve spojení se stopkou 1/2" [12,7 mm] na přípravcích D4R Pro, D4R, D4, D3, D1258R, D1258. Objednávejte pouze pro použití se stopkami 1/2" [12,7 mm].

Všechny 8 mm stopky pracují s kroužkem e7 dodaným s vaším přípravkem Leigh, nebo s kterýmkoliv kopírovacím kroužkem 7/16" OD [11,1 mm], který má minimální délku válcové části 1/4" [6,35 mm]. Žádné další kopírovací kroužky nelze použít.

**Poznámky:**

\* Kopírovací kroužek 711C nahradil 711TP, oba jsou stejného rozměru (7/16" OD [11,1 mm]).

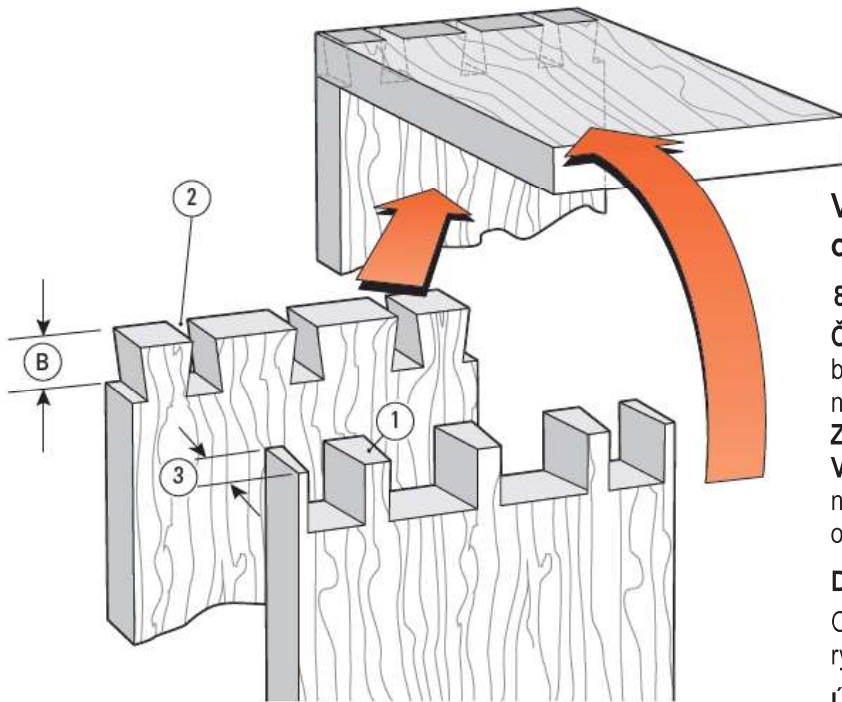
\*\* Kopírovací kroužek 716C nahradil 716TP, oba stejného rozměru (5/8" OD [15,9 mm]).

1 ZNAČKA FRÉZKY	2 MODEL FRÉZKY	3 ADAPTÉR PRO FRÉZKU	4 KROUŽEK 7/16" OD ◆	5 KROUŽEK 5/8" OD ▲	
AEG	OFE 710 s ponornou základnou	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
	OFSE 2000	703	e7 nebo 711C	716C	
	RT1350E	706R	e7 nebo 711C	716C	
BLACK&DECKER	všechny Professional, HD1250, RP400K,7614	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
	6200	720673-00	e7 nebo 711C	716C	
	SR100, 7AEE, řada KW780, KW 800, KW850	710	e7 nebo 711C	716C	
BOSCH	1600, 90085, 90088, 90098, 90140, 90150, 90300, 90303, 90305, 91264	základní deska z aftermarketu	e7 nebo 711C	716C	
	1601, 1602, 1603, 1604, 1606, B1350	RA1110	e7 nebo 711C	716C	
	FRÉZKY VYROBENÉ PO pol.-2010 v Severní Americe: 1613EVS, 1613AEVS, 1617, 1617EVS, 1618, 1618EVS, 1619EVS, MR23EVS, MRC23EVS, MRF23EVS, MRP23EVS	vyžadován RA1126 rychlovýměnný adaptér a RA1100 kopírovací adaptér		e7 nebo 711C	716C
	FRÉZKY VYROBENÉ DO pol.-2010 v Severní Americe a další prodávané ve světě, obsahující adaptér RA1126: 1613, 1613EVS, 1613AEVS, 1614, 1614EVS, 1617EVS, 1618EVS, 1619EVS, B1450, GOF900, GOF900CE, GOF900ACE, GOF1200, GOF1300CE, GOF1300ACE, GOF1600CE, GOF2000CE, GMF1400, GMF1600CE, POF800ACE, POF1100AE, POF1200AE, POF1400ACE	RA1100		e7 nebo 711C	716C
	1611, 1611EVS, 1615, 1615EVS, B1550, GOF1600, GOF1700ACE	702		e7 nebo 711C	716C
CRAFTSMAN (SEARS)	všechny modely bez ponorné základny	základní deska z aftermarketu	e7 nebo 711C	716C	
	135275070 ponorná		viz Skil 1823 nebo 1835		
	ostatní ponorné modely	702	e7 nebo 711C	716C	
	MD11 s ponornou & pevnou základnou, MD9.5 s pevnou základnou	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
DEWALT	DW610, DW616, DW618	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
	DW613, DW615(UK)	710	e7 nebo 711C	716C	
	DW614, DW615, DW621, DW624, DW625, DW626	pouze Sev. Amerika, dod. s frézku	e7 nebo 711C	716C	
	DW621K & DW626 mimo Severní Ameriku	706R	e7 nebo 711C	716C	
	DW625 typy 1, 2, 3, 5 mimo Severní Ameriku	702	e7 nebo 711C	716C	
	DW624 & DW625 typ 4 mimo Severní Ameriku, DW625EK	702R	e7 nebo 711C	716C	
ELU	OF15, OF15E, OF97, OF97E	706R	e7 nebo 711C	716C	
	MOF68, MOF69, MOF96, MOF96E	710	e7 nebo 711C	716C	
	MOF131, MOF177 typy 1, 2, 3	702	e7 nebo 711C	716C	
	MOF177 typ 4, MOF177EK	702R	e7 nebo 711C	716C	
	2720, 2721, 3328	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
	3303, 3304	EO9600 nebo 761 270-00	e7 nebo 711C	716C	
	3337, 3338, 3339	702	e7 nebo 711C	716C	
FEIN	RT1800	dodává se s frézku	e7 nebo 711C	716C	
FESTOOL	OF1E, OF2E, OF650, OF900E, OF1000, OF1010E	704R	e7 nebo 711C	716C	
	OF2000, OF2000E	705R	e7 nebo 711C	716C	
	OF1400 a OF2200 pouze Severní Amerika	dodává se s frézku	e7 nebo 711C	716C	
	OF1400 mimo Severní Ameriku	493566	e7 nebo 711C	716C	
	OF2200 mimo Severní Ameriku	494627, může být potřeba O-kroužek pro vycentrování kroužku	e7 nebo 711C	716C	
FREUD	FT700(2), FT2000, FT2200, FT3000	721	e7 nebo 711C	716C	
HITACHI	TR8, TR12, FM8, M8, řada M12	325211 NEBO 703	e7 nebo 711C	716C	
	M12VC, KM12SC, KM12VC	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
	M12SA2, M12V2	325224	e7 nebo 711C	716C	
MAFELL	LO65E	702	e7 nebo 711C	716C	
MAKITA	M363, MRP090, RP1800, RP1801, RP2301, RP2301FC, 3612C Evropa Qk Fit	721	e7 nebo 711C	716C	
	3600, 3606, 3608, 3612, 3612B, 3612BR, 3612C Severní Amerika, 3620, 3621, RP0900, RP900K	703	e7 nebo 711C	716C	
	3601B	321 493-1	e7 nebo 711C	716C	
	RP0910, RP1100C	706R	e7 nebo 711C	716C	
	RF1100, RF1101, RD1100, RD1101, RP1101	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
MASTERCRAFT	obratte se, prosím, na podporu Leigh				
METABO	OF1612, OFE1812 (pro všechny ostatní se, prosím, obraťte na podporu Leigh)	704R	e7 nebo 711C	716C	
MILWAUKEE	5615, 5616, 5619	49-54-1040 (výměnná základna)	e7 nebo 711C	716C	
	5625	49-54-1026 (výměnná základna)	e7 nebo 711C	716C	
	5670	není vyžadován	e7 nebo 711C	716C	
PERLES	řada OF808, OFE6990	710	e7 nebo 711C	716C	
PORTER CABLE (ROCKWELL)	všechny	není vyžadován nebo se dodává s frézku	e7 nebo 711C	716C	
RIDGID	R2930 (pro všechny ostatní se, prosím, obraťte na podporu Leigh)	704R	e7 nebo 711C	716C	
RYOBI	R30, R50, R150, R151, RE155, R500, R501, R502	703	e7 nebo 711C	716C	
	R600, R601, RE600, RE601	702	e7 nebo 711C	716C	
	R160, R161, R162, R163K, R165, R170, R175, RE175, R180, R180PL, R181, R185,	706R	e7 nebo 711C	716C	
	1823 nebo 1835	91803	e7 nebo 711C	716C	
SKIL	SK1810, 1815, 1820, 1825	RAS140	e7 nebo 711C	716C	
	všechny ostatní	základní deska z aftermarketu	e7 nebo 711C	716C	
TREND	T3, T4, T5, T9, T10, T11 – univerzální základnou	710	e7 nebo 711C	716C	
TRITON	TRC001	TGA006 nebo 704R	e7 nebo 711C	716C	
	JOF001, MOF001, TRA001	sada příslušenství (obsahuje adaptér) TGA001 nebo TGA150	e7 nebo 711C	716C	
WEGOMA	řada OF850	710	e7 nebo 711C	716C	

## D4R Pro - Příloha II

# Výběr nástrojů

Frézovací nástroje za příplatek pro otevřené a poloskryté rybinové spoje s variabilním rozložením.



### Výběr nástrojů pro otevřené rybinové spoje

#### 8° rybinové nástroje pro rozpory

Čepy 1 musejí zapadnout do zářezů pro čepy 2. Proto musí být hloubka řezu rybinové frézy B stejná nebo o málo větší než tloušťka prkna pro čepy 3.

**Změřte** tloušťku prkna pro čepy 3.

**Vyberte** rybinový nástroj se správnou hloubkou řezu B na následujících stranách (frézy musejí mít úhel 8° pro otevřené rybinové spoje).

#### Drážkovací frézy pro čepy

Odpovídající drážkovací fréza je uvedena v tabulkách rybinových nástrojů.

#### Úhel rybinových fréz

Všechny nástroje pro otevřené rybinové spoje musejí mít úhel 8°. Tento úhel odpovídá úhlu vodicích prstů pro čepy na přípravku D4R Pro. Pokud byste se pokusili použít rybinový nástroj s jiným úhlem, dojde k nesouladu s čepy frézovanými na 8°.

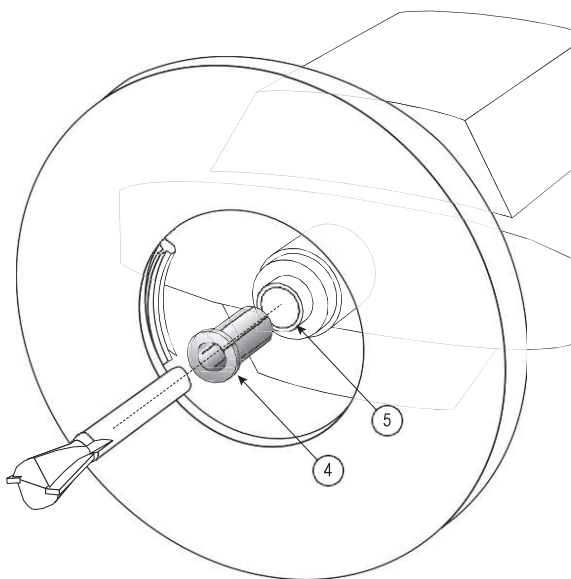
#### Kopírovací kroužek

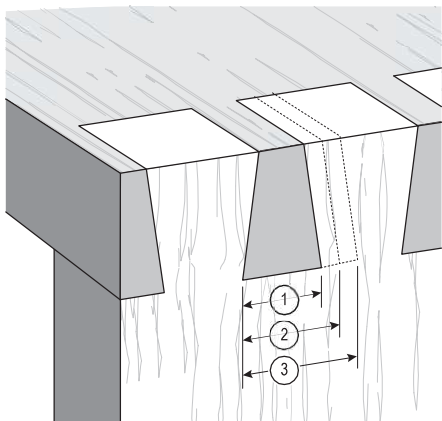
Všechny 8 mm kleštinové nástroje pro otevřené rybinové spoje uvedené v této příloze pracují s kroužkem e7 ( $7/16''$  OD [11,1 mm]) dodaným s přípravkem Leigh, nebo s libovolným kopírovacím kroužkem  $7/16''$  OD [11,1 mm]. Příplatkový kopírovací kroužek Leigh 716C nebo standardní kopírovací kroužek  $5/8''$  OD [15,9 mm] se používá s kleštinovými nástroji  $1/2''$  [12,7 mm]. Pro otevřené rybinové spoje nelze použít žádné jiné velikosti kopírovacích kroužků. Viz strana 70.

#### Výběr stopky

Přípravek Leigh D4R Pro je dodáván s jednou rybinovou a jednou drážkovací frézou se stopkami o průměru 8 mm, plus redukcí  $1/2''$  [12,7 mm] na stopku 8 mm. Redukce 4 se jednoduše zasouvá do kleštiny  $1/2''$  [12,7 mm] 5 frézky a nástroj se stopkou 8 mm se vkládá do ní. Kleština se utahuje běžným způsobem. Redukce kleštiny není třeba pro nástroje se stopkami o průměru  $1/2''$  [12,7 mm].

**Poznámka:** Pozice 4 je redukce kleštiny, nikoliv kleština 5. Redukce nenahrazuje kleštinu, vsouvá se přímo do kleštiny.





Všimněte si, že u některých rybinových fréz se hloubky řezu překrývají. Např.:

- nástroj č. 70-8 (B) :  $\frac{1}{4}$ " –  $\frac{1}{2}$ " [6–13 mm]  
 nástroj č. 75-8 (B) :  $\frac{3}{8}$ " –  $\frac{5}{8}$ " [9,5–16 mm]  
 nástroj č. 80-8 (B) :  $\frac{1}{2}$ " –  $\frac{13}{16}$ " [12–20 mm]

To znamená, že všechny tři nástroje mohou frézovat prkna tloušťky  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm] za použití jedné z následujících kombinací: č. 80-8 a 140-8, č. 75-8 a 140-8, nebo č. 70-8 a 140-8.

Tři kombinace nástrojů vytvoří spoje trochu jinak vyhlížející, protože každá rybinová fréza vytváří jinou velikost průměru čepu:

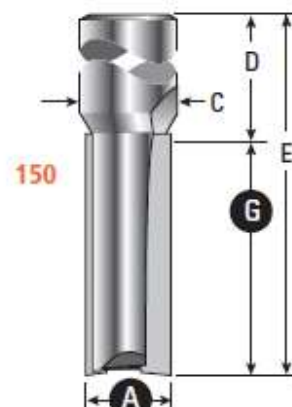
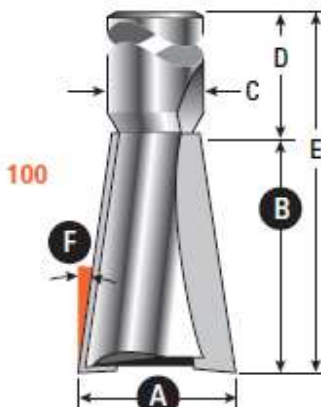
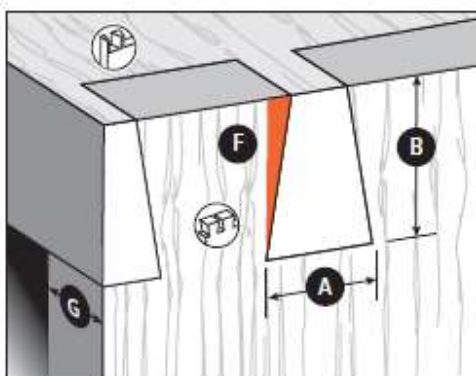
- Č. 70-8 (1):  $\frac{3}{8}$ " [9,5 mm]  
 Č. 75-8 (2):  $\frac{7}{16}$ " [11,1 mm]  
 Č. 80-8 (3):  $\frac{1}{2}$ " [13 mm]



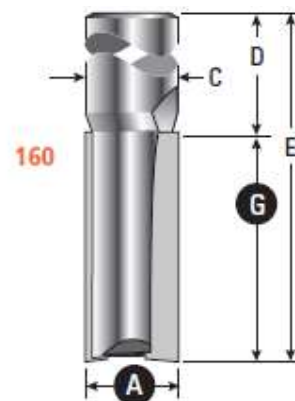
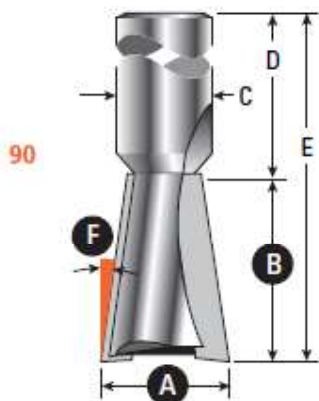
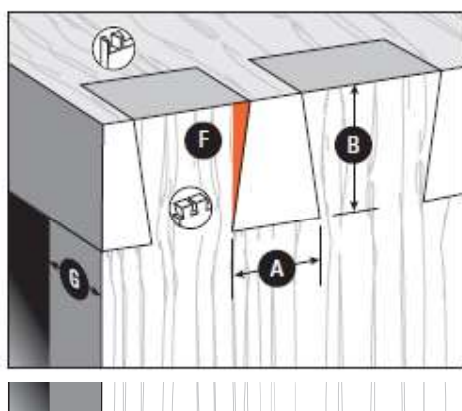
**Nepokoušejte se frézovat rybinové spoje s menší než danou minimální hloubkou řezu, protože nástroj se může dostat do kontaktu s vodicími prsty nebo kopírovacím kroužkem.**

### Leigh rybinové frézy pro otevřené spoje

**Poznámka: Velikosti nástrojů a spojů přibližně odpovídají.**

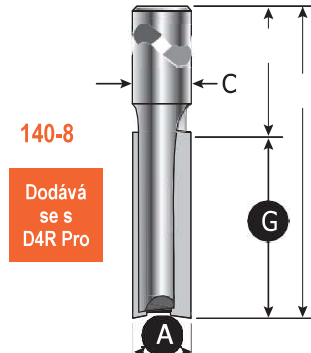
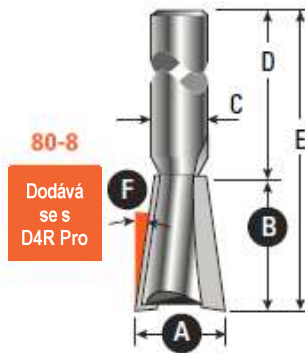
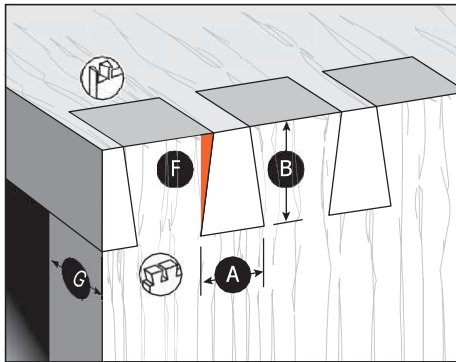


Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 100	13/16" [20,6]	B 1" až 1-1/4"* [26,0-32,0*]	1/2" [12,7]	1-3/4" [45,0]	3" [76,0]	8°	716C nebo 5/8" [15,9]
Č. 150	7/16" [11,1]	G 1/8" až 1-1/4"* [3,0-32,0*]	1/2" [12,7]	1-3/4" [45,0]	3" [76,0]	–	716C nebo 5/8" [15,9]

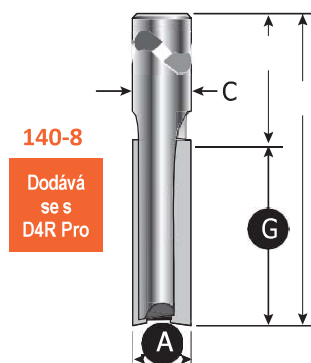
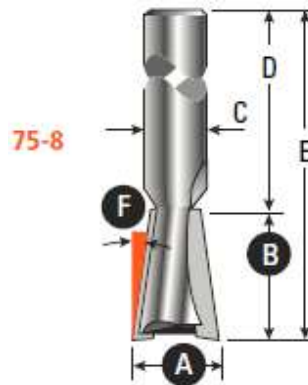
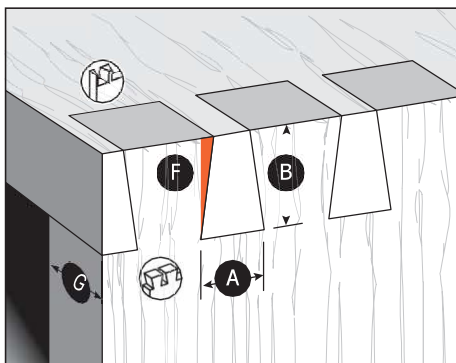


Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 90	11/16" [17,5]	B 5/8" až 1" [16,0-26,0]	1/2" [12,7]	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	8°	716C nebo 5/8" [15,9]
Č. 160	1/2" [12,7]	G 1/8" až 1-1/4"* [3,0-32,0*]	1/2" [12,7]	1-3/4" [45,0]	3" [76,0]	–	716C nebo 5/8" [15,9]

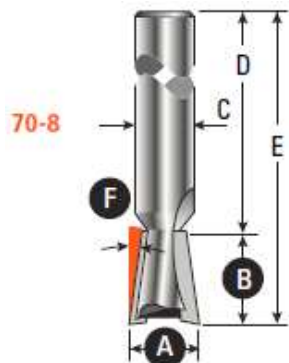
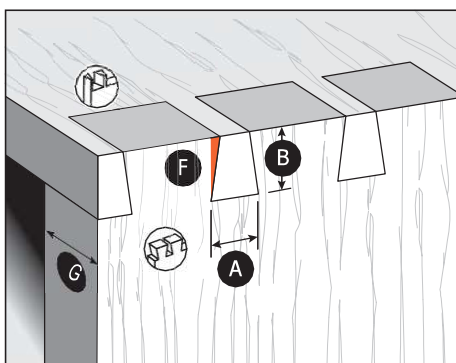
**Poznámka: Velikosti nástrojů a spojů přibližně odpovídají.**



Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 80-8*	1/2" [12,7]	B 1/2" až 13/16" [13,0-20,6]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-9/16" [65,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]
Č. 140-8*	5/16" [7,9]	G 1/8" až 1" [3,0-26,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	-	e7 nebo 7/16" [11,1]



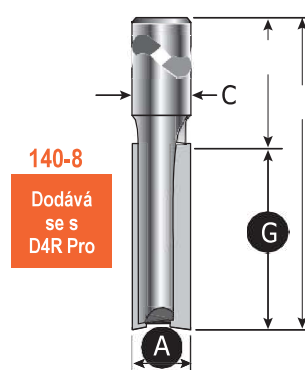
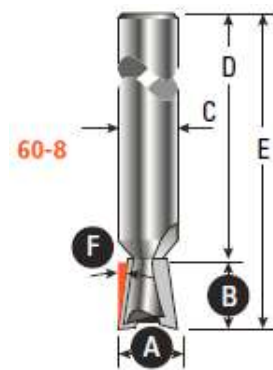
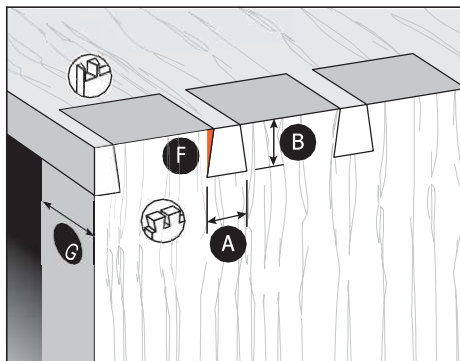
Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 75-8	7/16" [11,1]	B 3/8" až 5/8" [9,5-16,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/8" [60,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]
Č. 140-8*	5/16" [7,9]	G 1/8" až 1" [3,0-26,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	-	e7 nebo 7/16" [11,1]



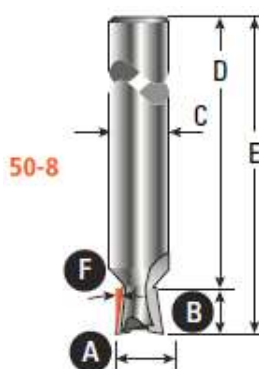
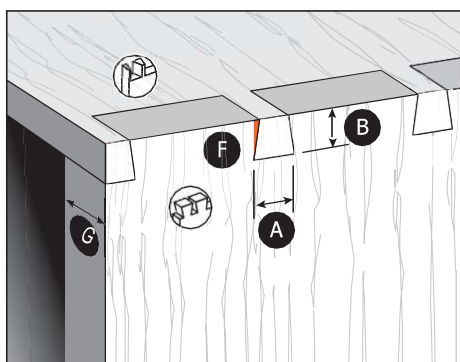
Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 70-8	3/8" [9,5]	B 1/4" až 1/2" [6,0-13,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-1/4" [57,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]
Č. 140-8*	5/16" [7,9]	G 1/8" až 1" [3,0-26,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	-	e7 nebo 7/16" [11,1]

Čísla v hranatých závorkách jsou milimetry

\* Nástroje č. 80-8, 120-8 a 140-8 jsou standardně dodávány s přípravkem Leigh D4R Pro



Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 60-8	5/16" [7,9]	B 1/8" až 3/8" [3,0-9,5]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-1/8" [54,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]
Č. 140-8*	5/16" [7,9]	G 1/8" až 1" [3,0-26,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	-	e7 nebo 7/16" [11,1]



Fréza	A Celkový průměr	B / G Rozsah hloubky řezu	C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopír. kroužku
Č. 50-8	1/4" [6,35]	B 1/8" až 1/4" [3,0-6,35]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2" [50,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]
Č. 140-8*	5/16" [7,9]	G 1/8" až 1" [3,0-26,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [45,0]	2-3/4" [70,0]	-	e7 nebo 7/16" [11,1]

## Výběr nástrojů pro poloskryté rybinové spoje

### Frézy:

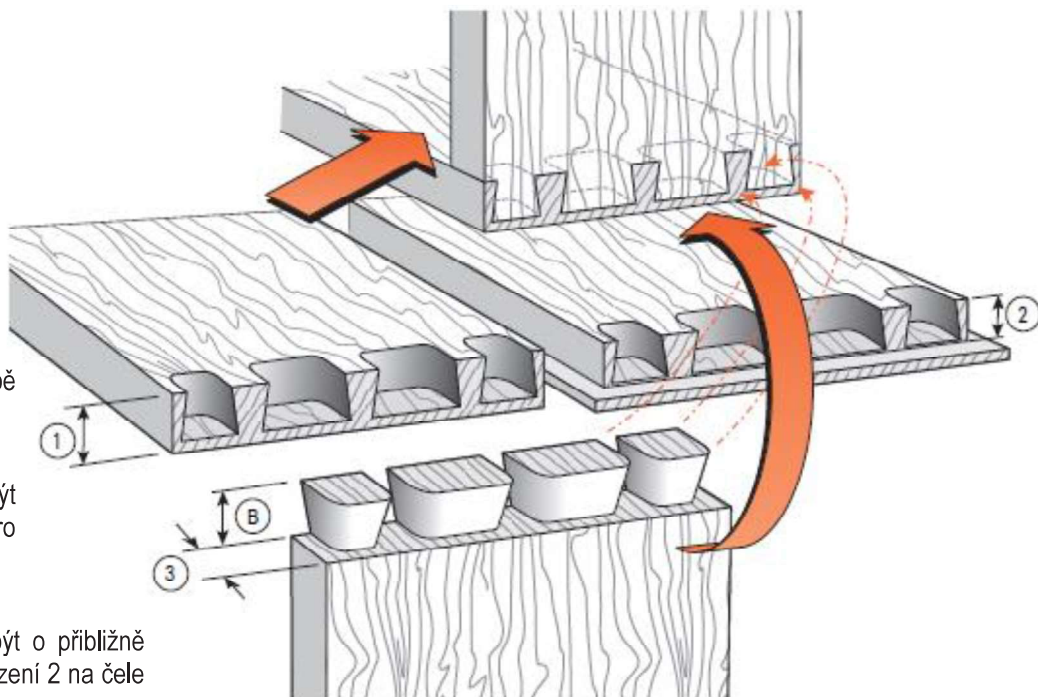
Stejný rybinový nástroj frézuje obě části poloskrytých rybinových spojů.

### Zásuvky:

Řezná hloubka nástroje B musí být menší než tloušťka prkna 1, pro zásuvky minimálně o  $\frac{1}{8}$ " [2 mm].

### Zásuvky s osazením:

Řezná hloubka nástroje B musí být o přibližně  $\frac{1}{16}$ " [1 mm] menší než velikost osazení 2 na čele zásuvek.



### Boky zásuvek (prkna s rozpory):

Minimální tloušťka je  $\frac{1}{4}$ " [6 mm]. Tloušťka boku zásuvky 3 nemá vliv na výběr nástroje.

**Poznámka: B je jmenovitá pracovní hloubka pro poloskryté rybinové spoje, nikoliv maximální hloubka. Hodnota B se nesmí měnit, s výjimkou menších úprav kvůli těsnosti spoje. Viz strana 37.**

### Výběr nástroje

Změřte tloušťku přední části zásuvky (minimálně  $\frac{1}{2}$ " [12 mm]) 1 nebo velikost osazení (minimálně  $\sim \frac{7}{16}$ " [11 mm]) 2.

Na následujících stránkách zvolte nástroj s odpovídající hloubkou řezu B. **Mohu použít libovolnou rybinovou frézu?** Ne, všechny nástroje pro poloskryté spoje musejí mít průměr  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm]. Se změnou úhlu se mění i hloubka řezu. Použití nástrojů s rozdílným úhlem a průměrem povede ke spojům, které nebudou držet a mohl by se poškodit přípravek.

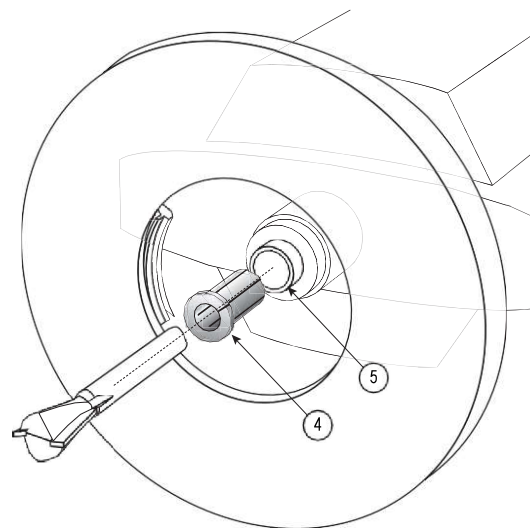
### Kopírovací kroužek

Všechny nástroje pro poloskryté rybinové spoje s průměrem stopky 8 mm pracují s kroužkem e7 ( $\frac{7}{16}$ " OD [11,1 mm]), dodaným s přípravkem Leigh nebo s libovolným kopírovacím kroužkem  $\frac{7}{16}$ " OD [11,1 mm]. Pro poloskryté rybinové spoje nelze použít žádné jiné velikosti kopírovacích kroužků. Viz strana 70.

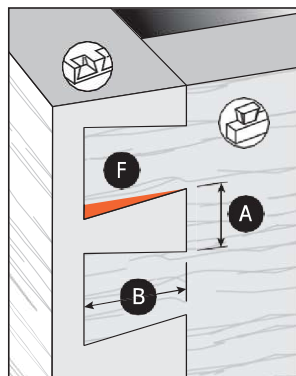
### Výběr stopky

Přípravek Leigh D4R Pro je dodáván se dvěma nástroji pro poloskryté spoje se stopkami o průměru 8 mm, plus redukcí  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm] na stopku 8 mm. Redukce 4 se jednoduše zasouvá do kleštiny  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm] 5 frézy a nástroj se stopkou 8 mm se vkládá do ní. Kleština se utahuje běžným způsobem. Redukce kleštiny není třeba pro nástroje se stopkami  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm]. **Pro kleštinu  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm] budete potřebovat přiloženou redukci  $\frac{1}{2}$ " [12,7 mm] na 8 mm, č. 172-8.**

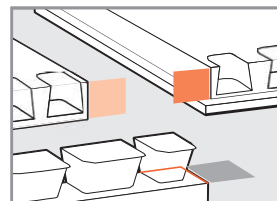
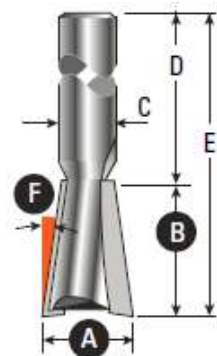
**Poznámka: Pozice 4 je redukce kleštiny, nikoliv kleština 5. Redukce nenahrazuje kleštinu, vsouvá se přímo do kleštiny.**



## Leigh rybinové frézy pro poloskryté spoje



80-8  
Dodává se s D4R Pro

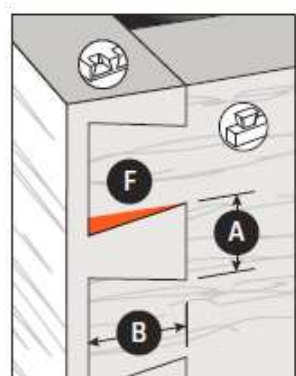


Prkno s čepý  
Přední čelo zásuvky  
Min. tloušťka  
Variabilní HB: 7/8" [22 mm]  
Jednoprůchozí HB: 35/64" [14 mm]

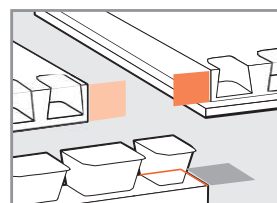
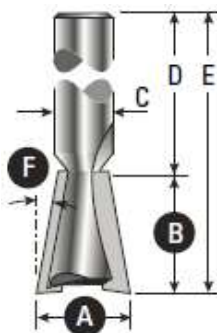
Prkno s čepý  
Osazené přední čelo  
Min. hloubka osazení  
13/16" [20,5 mm]

Prkno s rozpory  
Boky zásuvky  
Min. tloušťka  
1/4" [6,5 mm]

Fréza	A Celkový průměr	B Pracovní hloubka		C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopírovacího kroužku
		Variabilní HB	Jednoprůchozí HB					
Č. 80-8*	1/2" [12,7]	~ 3/4" [19]	~ 27/64" [11]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [44,0]	2-9/16" [65,0]	8°	e7 nebo 7/16" [11,1]



101-8

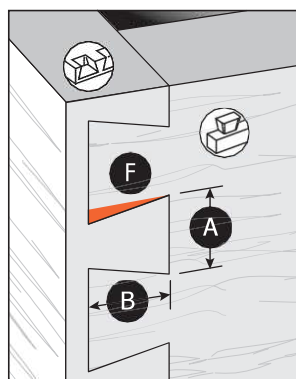


Prkno s čepý  
Přední čelo zásuvky  
Min. tloušťka  
Variabilní HB: 3/4" [19 mm]  
Jednoprůchozí HB: 31/64" [12,3 mm]

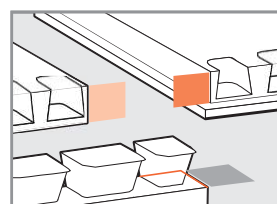
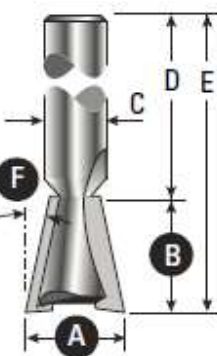
Prkno s čepý  
Osazené přední čelo  
Min. hloubka osazení  
11/16" [17,5 mm]

Prkno s rozpory  
Boky zásuvky  
Min. tloušťka  
1/4" [6,5 mm]

Fréza	A Celkový průměr	B Pracovní hloubka		C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopírovacího kroužku
		Variabilní HB	Jednoprůchozí HB					
Č. 101-8	1/2" [12,7]	~ 5/8" [15,9]	~ 23/64" [9]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [44,0]	2-3/8" [60,0]	10°	e7 nebo 7/16" [11,1]



112-8



Prkno s čepý  
Přední čelo zásuvky  
Min. tloušťka  
Variabilní HB: 5/8" [15,9 mm]  
Jednoprůchozí HB: 27/64" [10,7 mm]

Prkno s čepý  
Osazené přední čelo  
Min. hloubka osazení  
9/16" [14,5 mm]

Prkno s rozpory  
Boky zásuvky  
Min. tloušťka  
1/4" [6,5 mm]

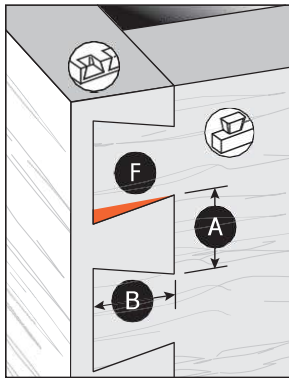
Fréza	A Celkový průměr	B Pracovní hloubka		C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopírovacího kroužku
		Variabilní HB	Jednoprůchozí HB					
Č. 112-8	1/2" [12,7]	~ 1/2" [12,7]	~ 19/64" [7,5]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [44,0]	2-21/64" [59,0]	12°	e7 nebo 7/16" [11,1]

Čísla v hranatých závorkách jsou milimetry

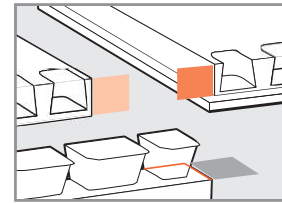
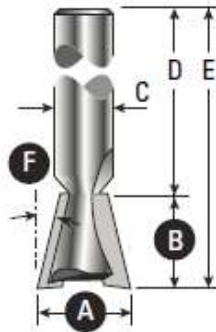
\* Nástroje č. 80-8, 120-8 a 140-8 jsou standardně dodávány s přípravkem Leigh D4R Pro



**Poznámka: Velikosti nástrojů a spojů přibližně odpovídají.**



**120-8**  
Dodává se s D4R Pro



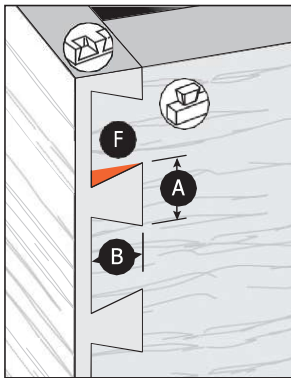
- Prkno s čepy**  
Přední čelo zásuvky

**Min. tloušťka**  
Variabilní HB: 9/16" [14,5 mm]  
Jednoprůchozí HB: 3/8" [10,3 mm]
- Prkno s čepy**  
Osazené přední čelo

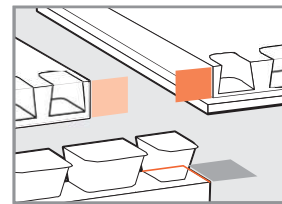
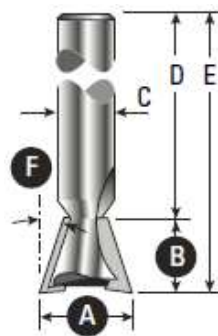
**Min. hloubka osazení**  
1/2" [12,7 mm]
- Prkno s rozporů**  
Boky zásuvky

**Min. tloušťka**  
1/4" [6,5 mm]

Fréza	A Celkový průměr	B Pracovní hloubka		C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopírovacího kroužku
		Variabilní HB	Jednoprůchozí HB					
Č. 120-8*	1/2" [12,7]	~ 7/16" [11,0]	~ 1/4" [6,35]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [44,0]	2-1/4" [57,0]	14°	e7 nebo 7/16" [11,1]



**128-8**



- Prkno s čepy**  
Přední čelo zásuvky

**Min. tloušťka**  
Variabilní HB: 1/2" [12,7 mm]  
Jednoprůchozí HB: 5/16" [8 mm]
- Prkno s čepy**  
Osazené přední čelo

**Min. hloubka osazení**  
7/16" [11 mm]
- Prkno s rozporů**  
Boky zásuvky

**Min. tloušťka**  
1/4" [6,5 mm]

Fréza	A Celkový průměr	B Pracovní hloubka		C Průměr stopky	D Délka stopky	E Celková délka	F Úhel	Průměr kopírovacího kroužku
		Variabilní HB	Jednoprůchozí HB					
Č. 128-8	1/2" [12,7]	~ 3/8" [9,5]	~ 3/16" [5,0]	8 mm (nebo 1/4")	1-3/4" [44,0]	2-1/8" [54,0]	18°	e7 nebo 7/16" [11,1]

Čísla v hranatých závorkách jsou milimetry

\* Nástroje č. 80-8, 120-8 a 140-8 jsou standardně dodávány s přípravkem Leigh D4R Pro