

NÁVOD K POUŽITÍ

MODE D'EMPLOI
MANUAL DE INSTRUCCIONES
BEDIENUNGSANLEITUNG



Model
Modèle
Modelo
Modell

1318



Afwa's lepší Jdea.

Česky

AccuDrillMate™

- 1 - Hlavní základna
- 2 - Hlava
- 3 - Hřídel vřetena
- 4 - 3/8" sklíčidlo s kličem
- 5 - klička sklíčidla
- 6 - Vodicí lišta
- 7 - Koncový knoflík vodicí tyče
- 8 - Ukazatel úhlu
- 9 - Zastavovací obojek
- 10 - S-šroub (dlouhý)
- 11 - Pružina
- 12 - Rukojeť
- 13 - Gumová noha

Français

AccuDrillMate™

- 1 - Base principale avec échelle
- 2 - tête
- 3 - Arbre de Broche
- 4 - 3/8"[10mm] Mandrin
- 5 - Chuck Key
- 6 - Mandrin à Clé
- 7 - Bouton d'Extrémité
- 8 - Indicateur d'Angle
- 9 - Arrêter Collier
- 10 - S-Bouton
- 11 - Podpora společností Ressort
- 12 - Poignée
- 13 - Pieds en Caoutchouc

Español

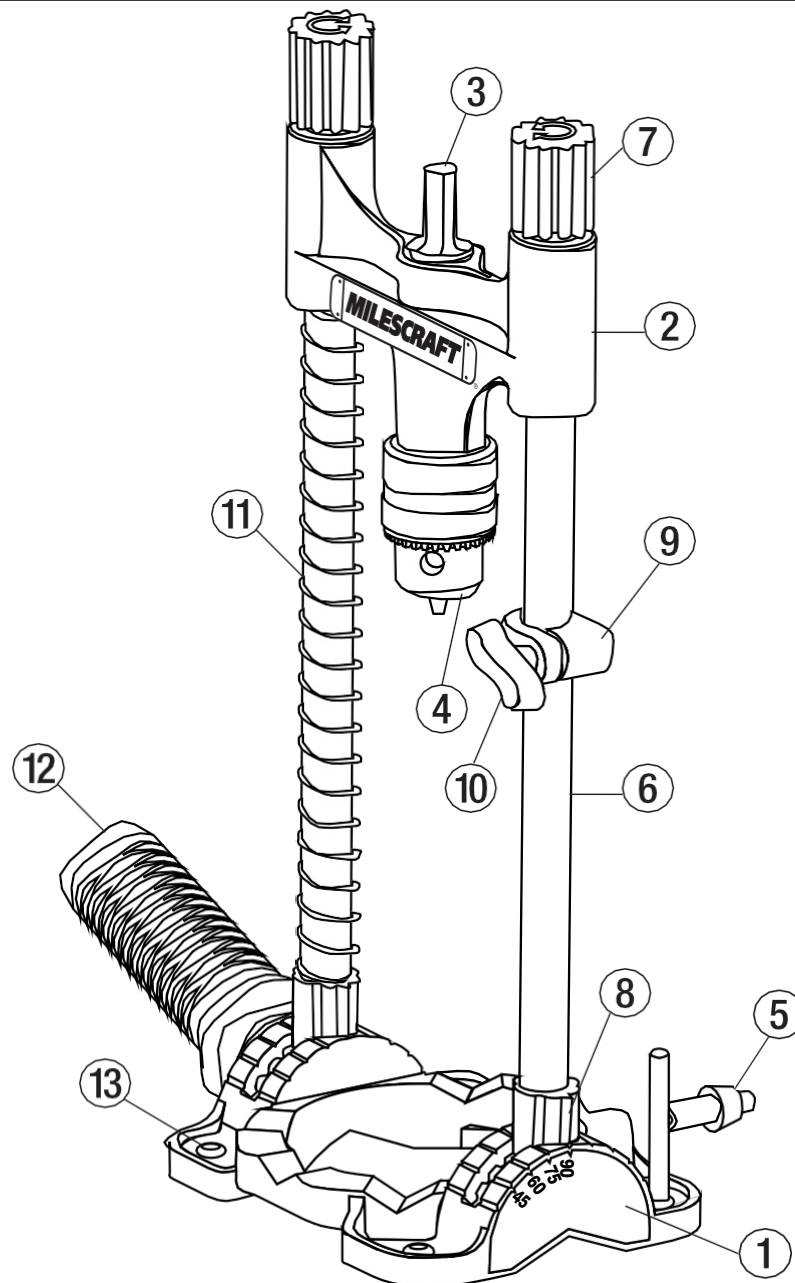
AccuDrillMate™

- 1 - Base principal con escala
- 2 - Cabez
- 3 - Eje del Husillo
- 4 - Porta brocas de 3/8"[10mm]
- 5 - Llave del porta brocas
- 6 - De Bar Guía
- 7 - Perilla para apriete del collarín
- 8 - Indicador del ángulo
- 9 - Collarín para ajuste de profundidad
- 10 - Perilla tipo "S" largo
- 11 - Resorte Soporte
- 12 - Manija
- 13 - Patas de Goma

Deutsch

AccuDrillMate™

- 1 - Grundplatte
- 2 - Oberteil
- 3 - Aufnahmeschaft
- 4 - 9,5 mm Bohrfutter
- 5 - Bohrfutterschlüssel
- 6 - Führungsstange
- 7 - Griffschraube für Führungsstange
- 8 - Winkelanzeiger
- 9 - Tiefenstop
- 10 - S-Griff (lang)
- 11 - Feder
- 12 - Handgriff
- 13 - Gummifuß



OBSAH:

Přehled.....	1
Obsah balení.....	1
Montáž.....	3
Bezpečnostní varování.....	4
Připevňování a odstraňování.....	5
Nastavení hloubky řezu.....	5
Úhlové vrtání.....	6
Vrtání pod úhlem 90°.....	6
Samostředění.....	7
Vrtání kulatých zásob.....	7
Rukojeť.....	7
Náhradní díly.....	8

TABLE DES MATIERES :

Vue d'ensemble.....	1
Contenu du paquet.....	1
Assemblage.....	3
Avertissement relatif à la sécurité.....	4
Fixation et retrait.....	5
Réglage de la coupe de profondeur.....	5
Perçage angulaire.....	6
Perçage à angle droit.....	6
Autocentrage.....	7
Perçage des pièces rondes.....	7
Poignée.....	7
Pièces de Rechange.....	8

TABLA DE COBTENIDO:

Visión de conjunto.....	1
Obsah balení.....	1
Montaje.....	3
Advertencia de Seguridad.....	4
Instalación y remoción.....	5
Instalación y remoción.....	5
Taladrado en ángulo.....	6
Taladrado en ángulo de 90 grados.....	6
Autocentrado.....	7
Taladrado de Materiales.....	7
Mango.....	7
Componentes de Repuesto.....	8

INHALTSVERZEICHNIS:

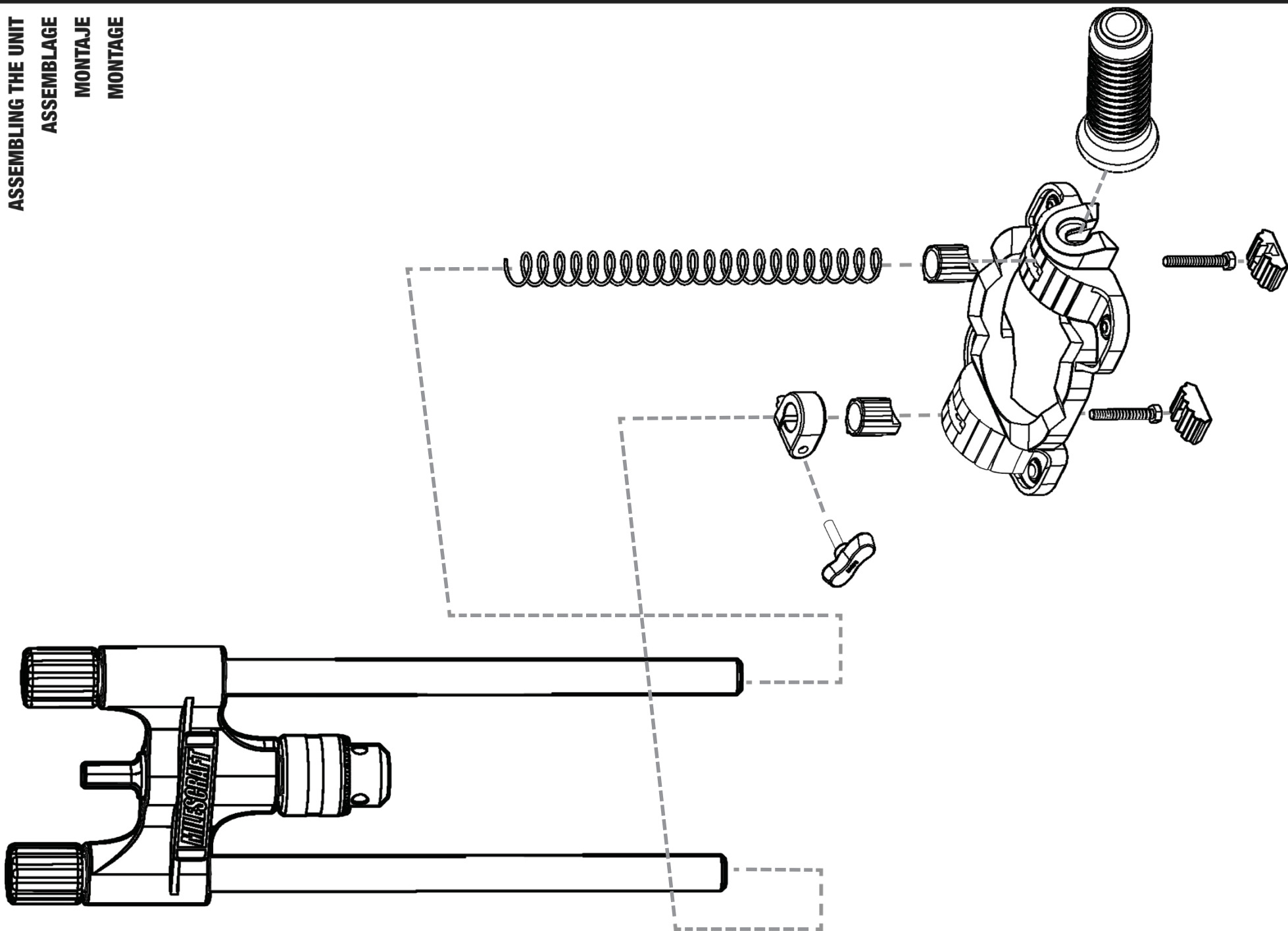
Übersicht.....	1
Verpackungsinhalt.....	1
Montáž.....	3
Sicherheitshinweise.....	4
Montieren und Entfernen.....	5
Einstellen der Bohrtiefe.....	5
Bohren inn Winkel.....	6
Bohren inn 90 Grad Winkel.....	6
Selbst - Zentrierendes Bohren.....	7
Bohren von Runden Werkstücken.....	7
Handgriff.....	7
Ersatzteile.....	8



MilescraR, Inc.
www.milescraR.com



ASSEMBLING THE UNIT
 ASSEMBLAGE
 MONTAJE
 MONTAGE



OBSAH BALENÍ:

Vybalte všechny položky a zkontrolujte je podle obrázku 1 a "Tabulky náhradních dílů" (viz strana 8).

Před vyhozením obalového materiálu se ujistěte, že jsou všechny položky zkontrolovány. V případě chybějících dílů kontaktujte zákaznický servis na adrese info@Milescraft.com nebo 1-224-227-6930 v USA a Kanadě. Mimo USA a Kanadu volejte 001-224-227-6930.

CONTENU DU PAQUET :

Inspectez chaque pièce en vous aidant de la Figure 1 et du tableau "Pièces de rechange" (voir page 8). En cas de pièce manquante, contactez le service d'assistance à la clientèle à info@Milescraft.com ou au 1-224-227-6930 aux États-Unis et au Canada. L'extérieur des États-Unis et du Canada 001-224-227-6930.

CONTENIDO DEL PAQUETE:

Compruebe cada artículo con la Figura 1 y la tabla de "Piezas sueltas" (consulte la página 8). Para obtener cualquier pieza que falte, contacte a Servicio al Cliente en info@Milescraft.com o llamando al 1-224-227-6930 en EE.U. y Canadá. Fuera de los EE.U. y Canadá 001-224-227-6930.

PACKUNGSGEHALT:

Entnehmen Sie alle Teile der Verpackung und überprüfen Sie die Vollständigkeit anhand Zeichnung 1 und der Teileliste (Seite 8), ehe Sie die Verpackung entsorgen. Sollten Teile fehlen, so melden Sie sich bitte bei unserem Kundendienst unter info@Milescraft.com oder 001-224-227-6930.

UPOZORNĚNÍ: Tento výrobek obsahuje jednu nebo více chemických látek, o kterých je státu Kalifornie známo, že způsobují rakovinu nebo vrozené vady či jiné reprodukční poškození. Po manipulaci si umyjte ruce.
ADVERTISSEMENT: Tento produkt obsahuje přinejmenším jeden chemický produkt, který je kalifornským státem považován za příčinu rakoviny, vrozených vad a dalších problémů souvisejících s reprodukčními funkcemi. Lavez-vous les mains après l'avoir manipulé.
ABVERTENCIA: Este producto contiene una o mas sustancias quimicas reconocidas por el estado de California como causantes de cancer y defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. Lavese las manos después de manipularlo.



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ :

Přečtěte si, pochopte a dodržujte pokyny výrobce elektrického nářadí pro bezpečnou práci. Před zahájením práce s elektrickým nářadím vždy používejte bezpečnostní třídy nebo ochranné štíty na oči. Vždy si v bezpečné vzdálenosti od vřeten a řezných nástrojů chráňte ruce, vlasy, oděv a obuv. Vždy mějte při práci na rukojetích nářadí jemný grip. Před seřizováním elektrického nářadí se vždy odpojte od zdroje energie. Dbejte na to, aby všechny dráty, kabely, trubky a jiné předměty, které mohou představovat nebezpečí, byly mimo zapnutí. Tento výrobek není určen pro práci při otáčkách vyšších než 3 000 ot/min. Nepoužívejte při vrtání excesivní přiklony. Otáčky vrtání nastavte podle druhu práce; čím tvrdší je materiál, tím nižší jsou otáčky.



AVERTISSEMENT RELATIF A LA SECURITE:

Vous devez lire, comprendre et respecter les instructions du fabricant de votre outil électrique concernant la sécurité. Vous devez toujours porter des lunettes de protection ou des protège-vision avant de commencer à utiliser l'outil électrique. Vous devez vous tenir à une distance sécuritaire des bords et des outils. Lorsque l'outil est en marche, assurez-vous de toujours tenir fermement la poignée. Avant d'ajuster l'outil électrique, assurez-vous qu'il est débranché de sa source de courant. Vérifier que tout fil, câble, tuyau et tout autre objet qui puisse causer un danger soit éloigné du lieu de travail. Ce produit n'est pas conçu pour fonctionner à plus de 3.000 tr/min. Ne pas exercer de force excessive en perçant. Régler la vitesse de perçage en fonction du travail à effectuer; plus le matériau est dur, plus la vitesse doit être lente.



ADVERTENCIA DE SEGURIDAD:

Por seguridad lea, comprenda y siga las instrucciones del fabricante de su herramienta eléctrica. Siempre use lentes de seguridad o protecciones para los ojos antes de iniciar la operación de la herramienta eléctrica. Siempre mantenga las manos, la cara y el cuerpo a una distancia segura de los bordes y herramientas de corte. Siempre mantenga un agarre firme sobre la manija de la herramienta cuando ésta se encuentre en operación. Siempre desconecte la alimentación de corriente antes de ajustar las herramientas eléctricas. Asegúrese de que todos los alambres, cables, tubos y cualquier otro objeto que pueda ocasionar peligro estén despejados del área de trabajo. Este producto no está diseñado para operar en exceso de 3,000 RPM. No utilice fuerza en exceso al taladrar. Ajuste la velocidad del taladro de acuerdo a la tarea mientras más duro el material, más lentas las RPM.



SICHERHEITSHINWEIS:

Folgen Sie unbedingt den Sicherheitsvorschriften des Herstellers Ihres Elektrowerkzeugs. Tragen Sie immer eine Schutzbrille oder anderen Gesichtsschutz. Halten Sie Hände, Gesicht und Körper in sicherer Entfernung von dröhnenden Jähren und Schneidwerkzeugen. Halten Sie die Handgriffe beim Arbeiten stets fest. Ziehen Sie immer den Stecker vor jedem Werkzeugwechsel. Stellen Sie immer sicher, daß alle Drähte, Kabel, Rohre oder andere Gegenstände, die eine Gefahr darstellen könnten, von der Arbeitsstelle entfernt sind. Die maximale Drehzahl für dieses Produkt darf 3.000 Umdrehungen nicht überschreiten. Belasten Sie das Produkt nicht übermäßig, sondern passen Sie die Vorschubgeschwindigkeit dem Material und Werkzeug an. Je härter das Material, desto langsamer die Drehzahl.

PŘÍPEVNĚNÍ A ODSTRANĚNÍ:

Před použitím připevněte sklíčidlo vrtáku k hřídeli vřeten na AccuDrillMate (viz obr. 1). Utáhněte sklíčidlo vrtačky.

Po dokončení vrtání sejměte vrták z hřídele vřeten na AccuDrillMate.

VAROVÁNÍ:

Nepoužívejte AccuDrillMate jako frézu.

NASTAVENÍ HLOUBKY VRTÁNÍ:

Funkce hloubkového dorazu kontroluje hloubku pro opakovanou přesnost.

¥ Podpěrná pružina by měla být použita na vodící liště bez dorazového límce.

S vrtákem upevněným ve sklíčidle umístěte vodítko vrtáku na okraj obrobku.

O Tlačte vrták dolů, dokud nedosáhnete požadované hloubky otvoru. Posuňte hloubkový doraz proti vodící hlavě vrtáku (viz obr. 2). Utáhněte knoflík hloubkového dorazu. Uvolněte s-knoflík na vodící hlavě vrtáku. Jste připraveni k vrtání.

FIATIONETRETR T:

Attachez le mandrin de votre perceuse à l'arbre à broche sur le guide-foret (viz obrázek 1). Nasadíte mandrin de perçage. Lorsque vous aurez terminé un projet de perçage, retirez votre perceuse de l'arbre à broche sur le AccuDrillMate.

UPOZORNĚNÍ:

n'utilisez pas le AccuDrillMate comme s'il s'agissait d'une toupie. La plaque de base doit être sécurisée lorsque vous percez des trous ou travaillez dans des ouvrages ronds.

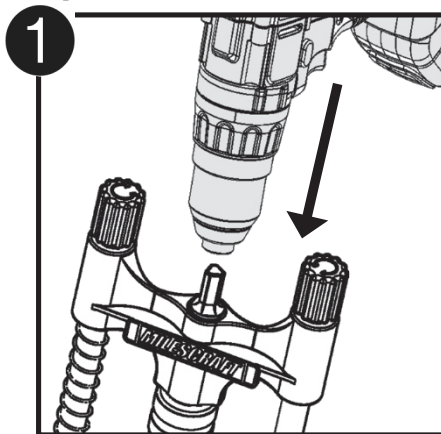
RÉGLAGE DE LA COUPE DE PROFONDEUR:

La butée de profondeur contrôle la profondeur pour bénéficier d'une précision récurrente.

- Le ressort d'appui doit être utilisé sur la barre de guidage sans le collier de butée.

@ Avec l'outil de coupe fixé à l'endroit de serrage du guide de forage au bord de votre pièce.

O Appuyez sur la perceuse pour l'enfoncer jusqu'à ce que vous ayez atteint la profondeur désirée du trou Faites glisser la butée de profondeur contre la tête de la vis à oreilles (se reporter à l'image 2). Serrez la vis à oreilles. Sur la bague de butée, libérez la vis à oreilles sur la tête du guide-foret. Vous pouvez alors commencer à percer.



INSTALACIÓN Y REMOCIÓN:

Instale su mandril del taladro en el eje del husillo ubicado en la guía AccuDrillMate (ver imagen 1). Apriete el portabrocas. Cuando haya completado un proyecto de taladrado, retire el taladro del eje del husillo ubicado en la guía AccuDrillMate.

ADVERTENCIA:

No utilice la guía AccuDrillMate como fresadora. La placa-base debe estar firmemente sujeta al taladrar material redondo y agujeros.

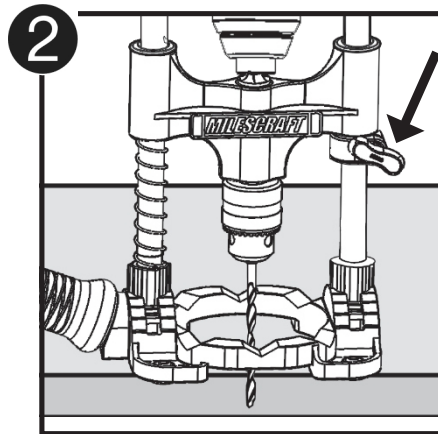
AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DEL CORTE:

La prestación de parada de profundidad controla la profundidad para obtener una precisión repetida.

- El muelle de soporte debe utilizarse en la barra de guía sin el cuello de parada

@ Coloque la guía DrillGuide en el borde de su pieza de trabajo.

@ Presione el taladro hacia abajo hasta que se alcance la profundidad de agujero deseada Deslice el tope de profundidad contra la cabeza de la guía DrillGuide (ver imagen 2). Apriete el tornillo de apriete manual. En el collarín de tope, suelte el tornillo de apriete manual ubicado en la cabeza de la guía Drill-Guide. Una vez hecho esto, estará listo para taladrar.



MONTIEREN UND ENTFERNEN:

Bevor Sie den AccuDrillMate in Betrieb nehmen können, setzen Sie das geöffnete Bohrfutter Ihrer Bohrmaschine über den Aufnahmeschaft (siehe Abb. 1). Ziehen Sie das Bohrfutter fest. Nachdem Sie Ihre Arbeiten beendet haben, lösen Sie das Bohrfutter Ihrer Bohrmaschine und trennen diese wieder von Ihrem AccuDrillMate.

AGITUNG:

Setzen Sie den AccuDrillMate nicht als Oberfräse ein.

EINSTELLEN DER BOHRTIEFE:

Der Tiefenstop erlaubt genaues Wiederholen des Bohrvorganges.

Iz- Die Feder soll auf der Führungsstange ohne den verstellbaren Tiefenstop genutzt werden.

@ Spannen Sie den Bohrer im Bohrfutter des AccuDrillMate ein und stellen Sie das Gerät an die Tischkante.

O Drücken Sie die Bohrmaschine bis zur gewünschten Tiefe nach unten. Schieben Sie den verstellbaren Tiefenstop nach oben gegen das Oberteil und ziehen Sie die Feststellschraube fest (siehe Abb. 2). Lösen Sie jetzt den S-Griff im Oberteil, die Maschine ist einsatzbereit.

ÚHLOVÉ VRTÁNÍ:

Uvolněte obě vodící tyče otočením koncového knoflíku nejméně o 3 otáčky (viz obr. 3). Nastavte vodící tyče do požadovaného úhlu vyrovnaním úhlových indikátorů s indexovou značkou na hlavní základně (viz obrázky 4a a 4b). Vodící tyče utáhněte. Při vrtání pevně držte hlavní základnu v jedné rovině s obrobkem (viz obrázek 5).

VRTÁNÍ POD ÚHLEM 90 STUPŇŮ:

Vrtání otvoru rovně dolů, pod úhlem 90° k povrchu. uvolněte obě vodící tyče (viz obr. 3). Nastavte vodící tyče tak, že srovnáte úhlové ukazatele s úhlovou indexovou značkou 90° na hlavní základně (viz obrázky 4a a 4b). Vodící tyče utáhněte. Při vrtání držte hlavní základnu pevně v jedné rovině s obrobkem (viz obrázek 5).

PERÇAGE ANGULAIRE:

Odstraňte dvě vodící lišty a přejděte na nejméně 3 tahy (viz obrázek 3). Umístěte vodící lišty pod požadovaným úhlem a zarovnejte ukazatele úhlu nahoru. le repère situé sur le socle (viz obrázky 4a a 4b). Serrez les barres de guidage. Udržujte sokl napevno proti horní části obruby (viz obrázek 5).

PERÇAGE À ANGLE DROIT

Chcete-li upevnit trubku v úhlu 90° vzhledem k jejímu povrchu, odsuňte dvě vodící tyče (viz obrázek 3). Umístěte vodící tyče tak, aby ukazatele úhlu byly v jedné rovině s úhlem nakloněným na soklu (viz obrázky 4a a 4b). Nasaďte vodící lišty. Udržujte sokl napevno u horní části pera (viz obrázek 5).

TALADRADO EN ÁNGULO:

Afloje ambas barras de guía girando el mando del extremo al menos tres vueltas (ver imagen 3). Coloque las barras de guía en el ángulo deseado alineando los indicadores de ángulo con la marca de índice en la base principal (ver imágenes 4a y 4b). Apriete las barras de guía. Sujete firmemente la base principal al nivel de la pieza de trabajo mientras taladra (ver imagen 5).

TALADRADO EN ÁNGULO DE 90 GRADOS:

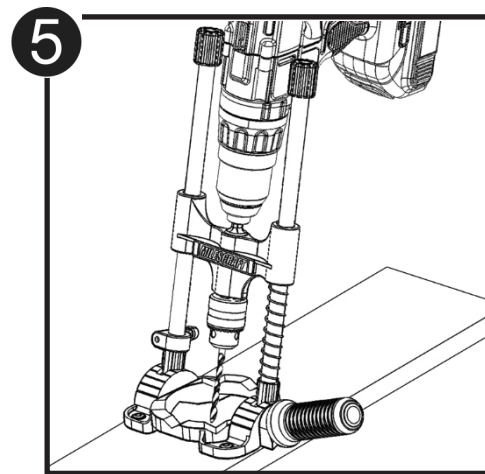
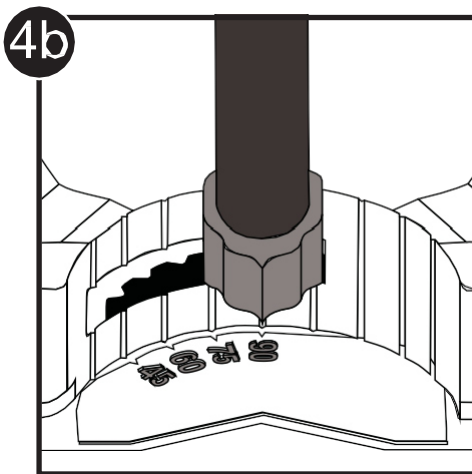
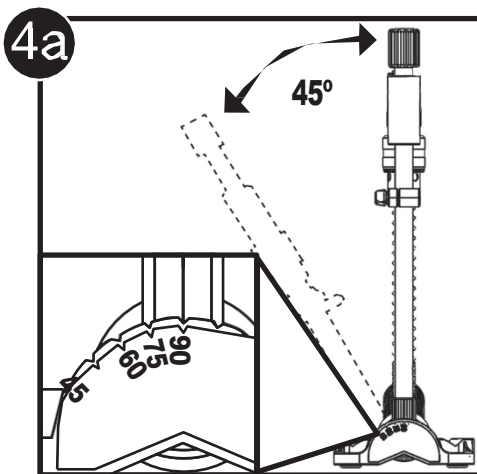
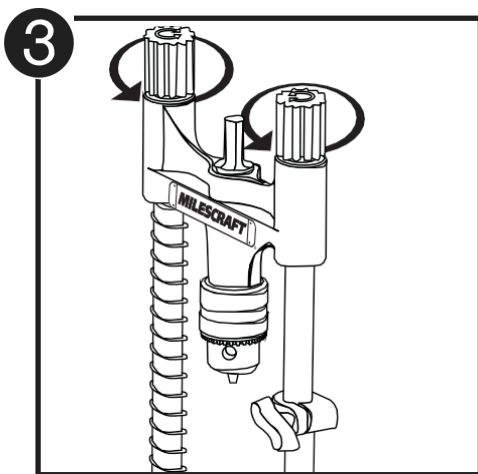
Para taladrar un agujero recto hacia abajo, a un ángulo de 90° con la pieza de trabajo, afloje ambas barras de guía y (ver imagen 3). Coloque las barras de guía alineando los indicadores de ángulo con la marca de índice de ángulo de 90° de la base principal (ver imágenes 4a y 4b). Apriete las barras de guía. Sujete firmemente la base principal al nivel de la pieza de trabajo mientras taladra (ver imagen 5).

BOHREN IM WINKEL:

Lösen Sie die beiden Griffschrauben der Führungsstangen mit mindestens 3 Umdrehungen (siehe Abb. 3). Stellen Sie den gewünschten Winkel ein, indem Sie den Winkelanzeiger mit der Skala auf der Grundplatte in Einklang bringen (siehe Abb. 4a und 4b). Ziehen Sie die beiden Griffschrauben der Führungsstangen wieder fest. Achten Sie darauf, daß die Grundplatte während dem Bohren immer fest auf das Werkstück gedrückt wird.

BOHREN IM 90 GRAD WINKEL:

Um genau im 90 Grad Winkel zu bohren, lösen sie die beiden Griffschrauben (siehe Abb. 3). Stellen Sie den Winkel-anzeigen am unteren Ende der Führungsstangen genau auf die 90 Grad Markierung der Skala und ziehen Sie die Griffschrauben der Führungsstangen wieder fest (siehe Abb. 4a und 4b). Achten Sie darauf, daß die Grundplatte beim Bohren immer fest auf das Werkstück gedrückt wird.



VLASTNÍ CENTROVÁNÍ:

AccuDrillMate má v hlavní základně zabudovaný středící kanál pro vedení hran. Základnu umístěte na okraj vrtaného obrobku (viz obr. 6). Otáčejte zařízením AccuDrillMate, dokud se okraje středícího kanálu nedotknou boků obrobku (viz obr. 7). AccuDrillMate je nyní vystředěna na okraji obrobku. Podle potřeby upravte hloubku řezu (viz NASTAVENÍ HLOUBKY OF CUBE. Během vrtání pevně držte hlavní základnu v jedné rovině s obrobkem.

VRTÁNÍ KULATÝCH MATERIÁLŮ:

Při vrtání kulatiny dbejte zvýšené opatrnosti. Odstraňte gumové nohy z hlavní základny a přišroubujte ji nebo upněte k pracovnímu stolu. (Hardware není součástí dodávky.) Umístěte kulatinu, která má být navrtána do drážek ve tvaru V na horní straně hlavní základny. Během vrtání pevně upněte kulatinu na místě. (viz obr. 8a a 8b).

UKOJEŤ:

AccuDrillMate má odnímatelnou rukojeť, kterou lze připevnit k hlavní základně. Chcete-li rukojeť připevnit, uvolněte šroub rukojeti. Zasuňte šroub rukojeti do montážního otvoru pro rukojeť na hlavní základně (viz obr. 9). utáhněte otáčením rukojeti ve směru hodinových ručiček. Chcete-li rukojeť sejmout, otáčejte jí proti směru hodinových ručiček.

AUTOCENTRAGE:

L'AccuDrillMate présente une rainure de centrage à guidage de bords qui est intégrée au socle. Placez le socle sur le bord de la pièce à percer (viz obrázek 6). Otočte zařízení AccuDrillMate tak, aby se bordury de la rainure de centrage nacházely na místě, kde je třeba je umístit. contact des bords de la pièce (viz obrázek 7). L'AccuDrillMate est désormais centré sur les bords de la pièce. Podle potřeby upravte hloubku úkosu (voir RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE COUPE). Maintenez fermement le socle contre la pièce lors du perçage.

PERÇAGE DES PIÈCES RONDDES:

Faites preuve de vigilance lorsque vous percez des pièces rondes. Retirez les pieds en caoutchouc du socle et vissez et serrez sur l'établi. (Matériel non fourni.) Placez la pièce ronde à percer dans les rainures en V situées en haut du socle. Serrez fermement la pièce ronde lors du perçage. (viz obrázky 8a a 8b).

POIGNÉE:

L'AccuDrillMate comprend une poignée amovible qui peut être fixée au socle. Pour installer la poignée, desserrez le boulon de la poignée. Introduisez le boulon de la poignée dans la fente de fixation de poignée qui se trouve sur le socle ou la tête (se reporter à l'image 9). Serrez la poignée en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour retirer la poignée, tournez-la dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

AUCEDGENTRADO:

El AccuDrillMate tiene un canal para centrado de guía en el borde integrado en la base principal. Coloque la base en el borde de la pieza de trabajo a taladrar (ver imagen 6). Natahujte AccuDrillMate tak dlouho, dokud se okraje kanálu centrado nedostanou do kontaktu s okrají pieza de trabajo (ver imagen 7). El AccuDrillMate ya está centrado en el borde de la pieza de trabajo. Ajuste la profundidad del corte según sea necesario (ver AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DEL CORTE). Sujete pevně la base principal al nivel de la pieza de trabajo mientras taladra.

TALADRADO DE MATERIALES REDONDEADOS:

Tenga cuidado al taladrar materiales redondeados. Quite el pie de caucho de la base principal y atornillela o sujétela al banco de trabajo. (Hardware není součástí dodávky). Coloque el material redondeado a taladrar en las ranuras en V sobre la parte superior de la base principal. Sujete firmemente el material redondeado en su sitio mientras taladra (ver imágenes 8a y 8b).

MANGO:

El AccuDrillMate tiene un mango desmontable que se puede montar en la base principal. Para montar el mango, afloje el perno del mango. Deslice el perno del mango hacia la ranura para montaje del mango de la base principal o del cabezal (ver imagen 9). Apriételo girando el mango en sentido horario. Para desmontarlo, gire el mango en sentido antihorario.

SELBST - ZENTRIERENDES BOHREN:

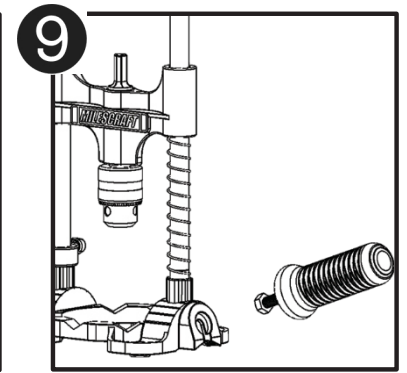
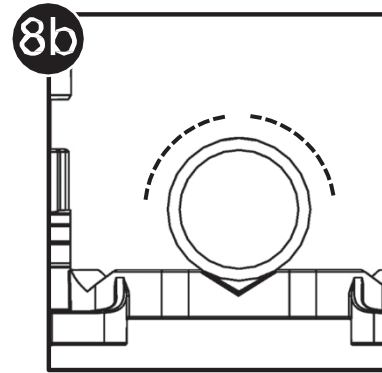
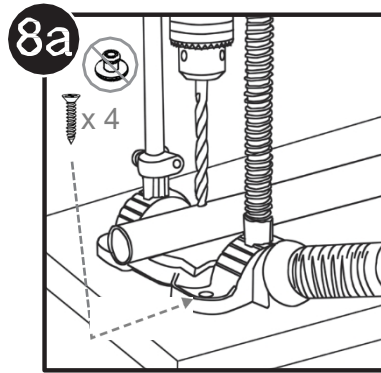
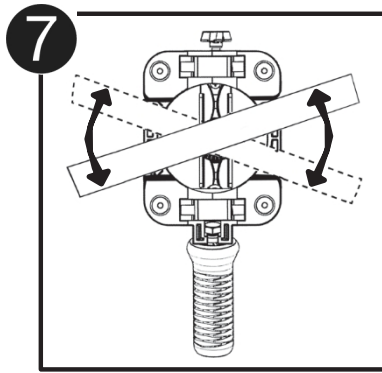
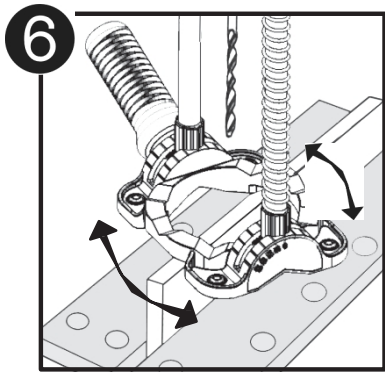
Der AccuDrillMate hat auf der Unterseite der Grundplatte eine eingebaute Selbst-Zentrierung. Positionieren Sie den AccuDrillMate über den Kanten des Werkstücks (siehe Abb. 6). Drehen Sie das Gerät jetzt so, daß die Selbst-Zentrierung beide Seiten des Werkstücks berührt (siehe Abb. 7). Der AccuDrillMate ist jetzt genau mittig über der Kante eingestellt. Stellen Sie jetzt die gewünschte Bohrtiefe ein (Siehe "Einstellen der Bohrtiefe").

BOHREN VON RUNDENWERKSTÜCKEN:

Legen Sie das Werkstück in die V-Nuten auf der Oberseite der Grundplatte (viz Abb. 8a a 8b). Sichern Sie das Werkstück gegen Verschieben oder Verdrehen, indem Sie durch Festspannen oder auch Ankörnen. (Zur besseren Kontrolle entfernen Sie die Gummifüße und schrauben oder spannen Sie die Grundplatte auf dem Arbeitstisch fest.

HANDGRIFF:

Der AccuDrillMate hat einen Handgriff der mit der Grundplatte verschraubt werden kann. Zum Montieren lösen Sie die Schraube des Handgriffs. Positionieren Sie den Schraubenkopf in die vorgesehene Aufnahme in der Grundplatte ein (siehe Abb. 9). Ziehen Sie den Handgriff durch Drehen im Uhrzeigersinn fest. Zum Lösen drehen Sie einfach gegen den Uhrzeigersinn.



REPLACEMENT PARTS

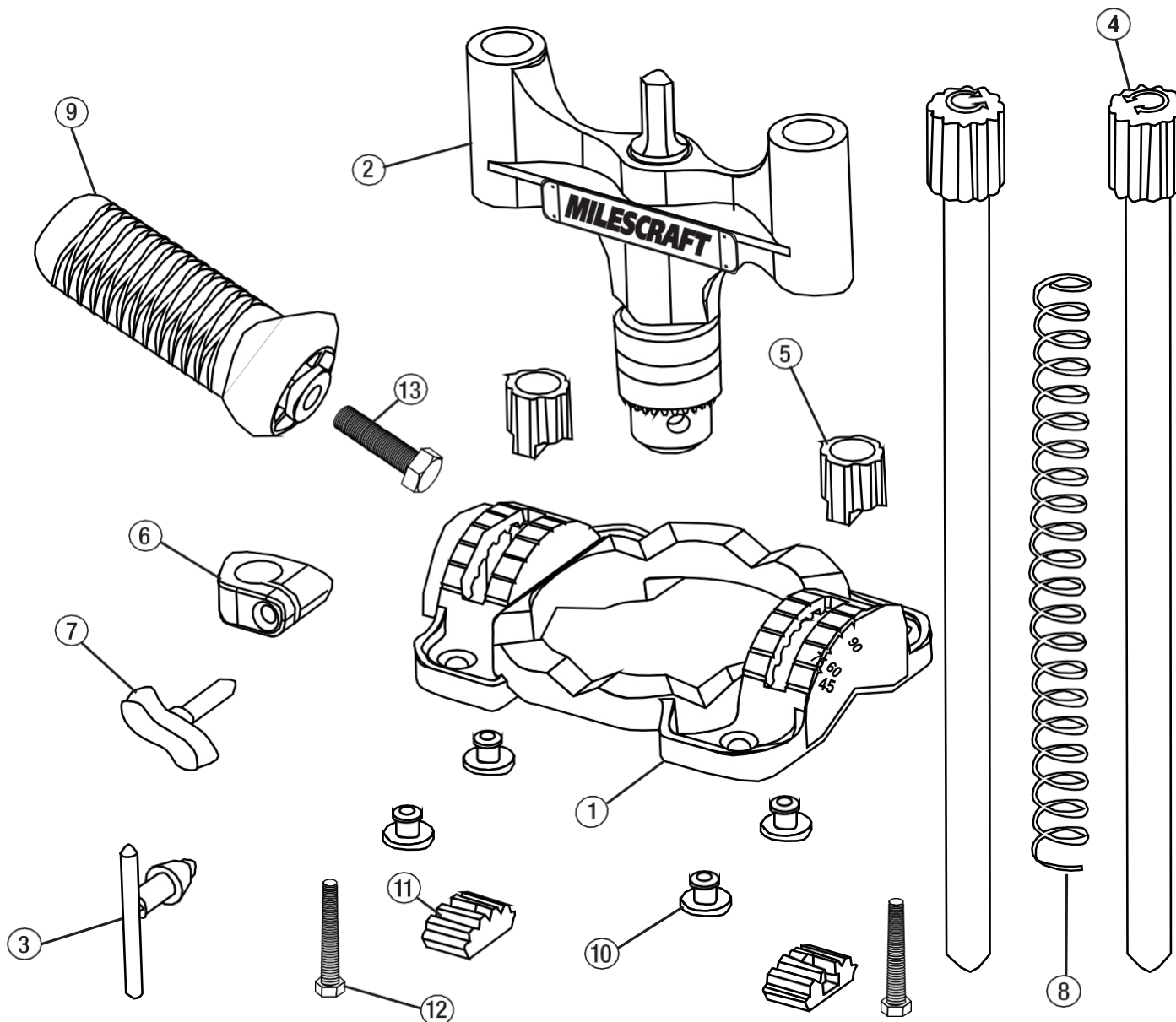
PIÈCES DE RECHANGE
COMPONENTES DE REPUESTO
ERSATZTEILE

AccuDrillMate™

Model
Modèle
Modelo
Modell

1318

MILESCRAFT
Always the Better Idea.



Česky -1318

	Část č.	Popis	Množ ství
1	25015	Hlavní základna	1
2	60101	Vodící hlava	1
3	70035	Klíčka sklíčidla	1
4	60100	Vodící lišta s knoflíkem	2
5	34003	Ukazatel úhlu	2
6	34004	Zastavovací třmen	1
7	34007	Dlouhý upínací šroub typu S	1
8	25012	Pružina	1
9	60102	Rukojeť	1
10	40341	Gumová noha	4
11	25011	Zámek úhlu	2
12	41001	Vodící šroub M5 x 0,8	2
13	16015	Šroub rukojeti	1

Français-1318

	Kus #	Popis	Qté
1	25015	Base principale avec échelle	1
2	60101	Tête de Guide	1
3	70035	Mandrin à Clé	1
4	60100	Vodící lišta s tlačítkem	2
5	34003	Indicateur d'Angle	2
6	34004	Arrêter Collier	1
7	34007	S-Bouton Long	1
8	25012	Podpora společnosti Ressort	1
9	60102	Poignée	1
10	40341	Pieds en Caoutchouc	4
11	25011	Verrou d'Angle	2
12	41001	M5 x 0,8 Boulon de barre de guide	2
13	16015	Vis de poignée	1

Español-1318

	Compte #	Descripción	Cant
1	25015	Base Principal con escala	1
2	60101	Cabez de Guía	1
3	70035	Llave del porta brocas	1
4	60100	Barra de la guía con el botón	2
5	34003	Indicador del ángulo	2
6	34004	Collarín para ajuste de profundidad	1
7	34007	Perilla tipo "S" largo	1
8	25012	Resorte Soporte	1
9	60102	Manija	1
10	40341	Patas de Goma	4
11	25011	Bloqueo de ángulo	2
12	41001	M5 x 0,8 Bloqueo de ángulo	2
13	16015	Tornillo de la manija	1

Deutsch-1318

	Teile #	Bezeichnung	Menge
1	25015	Grundplatte	1
2	60101	Oberteil	1
3	70035	Bohrfutterschlüssel	1
4	60100	Führungsstange	2
5	34003	Winkelanzeiger	2
6	34004	Tiefenstop	1
7	34007	S-Griff (Lang)	1
8	25012	Feder	1
9	60102	Handgriff	1
10	40341	Gummifuß	4
11	25011	Winkelarretierung	2
12	41001	M5 x 0,8 Schraube Führungsstange	2
13	16015	Griffschraube	1